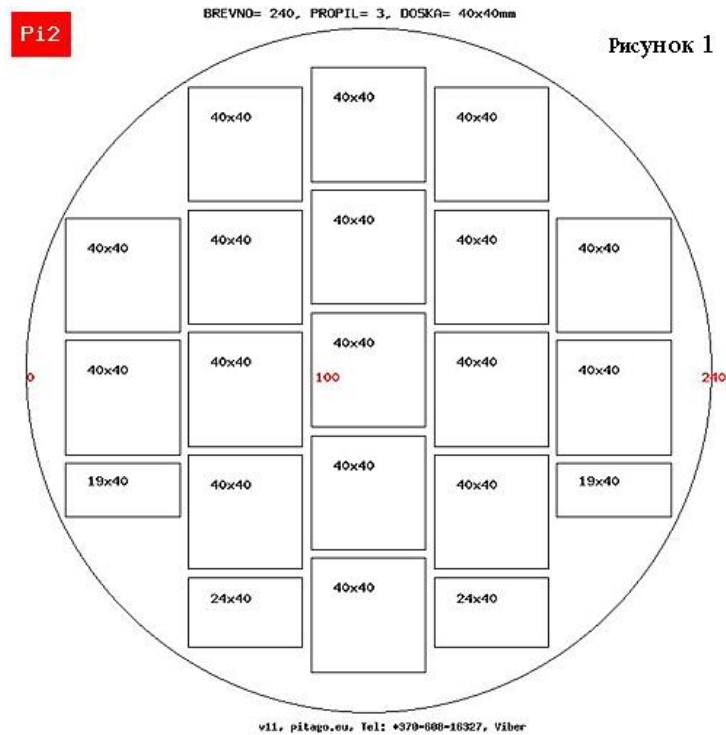


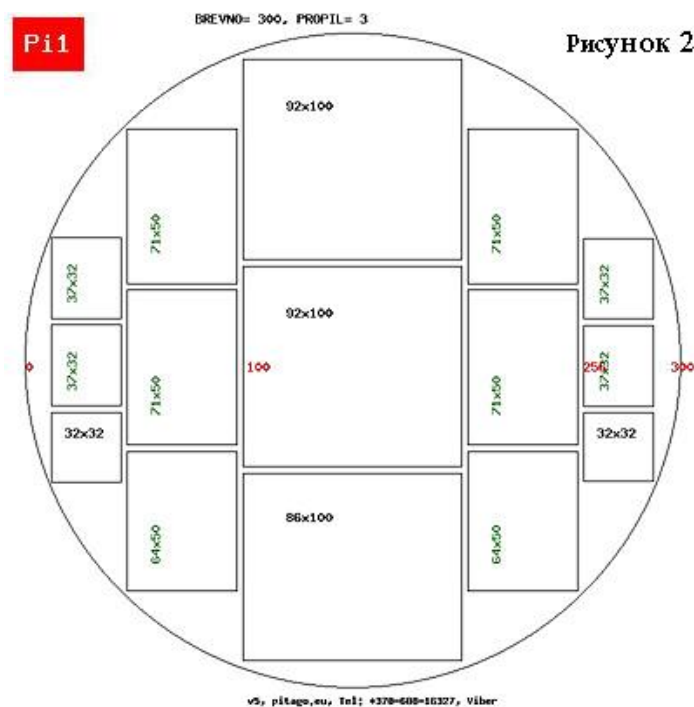
Tarkim, jūs pjaunate kubinių metrų rąstų per mėnesį. Tokiu atveju jus sudomins mūsų pasiūlymas. Mes siūlome pagalbininką, kuris pjaunamos medienos išėigą padidins 10-15%, o technologinių pjovimo schemų ruošimą paspirtins 500-700%. Dar daugiau – padėjėjas esminiai sumažins pjovimo našumo ir kokybės priklausomybę nuo žmogiškojo faktoriaus.

Tas išmanus pagalbininkas - tai programos [Pi1](#) ir [Pi2](#).

Naudokite [Pi2](#) –jeigu jums reikalingas vienintelis centrinės ir šoninės lentos matmuo. (Piešinys 1)



Naudokite [Pi1](#) – jeigu jums reikalingas vienas centrinių lentų ir keletas skirtingų šoninių lentų matmenų. Šios programos pagalba suprojektuosite bet kokio matmens lentą reikiamoje rąsto vietoje. (Piešinys 2)



Programos **Pi1** vadovas

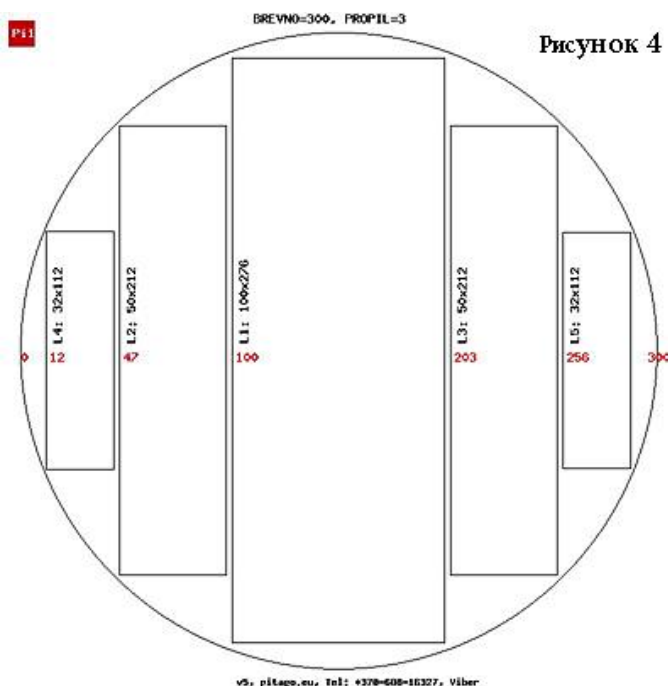
Programa **Pi1** – rąsto pjovimas į norimą skaičių skirtingų matmenų lentų

Pi1 leidžia išpjauti reikiamo storio ir pločio lentas norimoje rąsto (skerspjuvio) dalyje. Skaičiavimai atliekami dviem etapais.

Etapas 1

Planavimo taisyklė suvedant duomenis: rąsto (skerspjuvio) centre „dedama“ sąrašo storičiausia lenta. Toliau – iš kairės nuo centro plonesnė lenta, toliau – iš dešinės nuo centro plonesnė lenta. It taip toliau. Galite suplanuoti bet kokį skaičių norimo storio lentų. Rekomendacija: optimalus bus simetrinis planavimas. Pavyzdys: 32-50-100-50-32, Piešinys 3,4

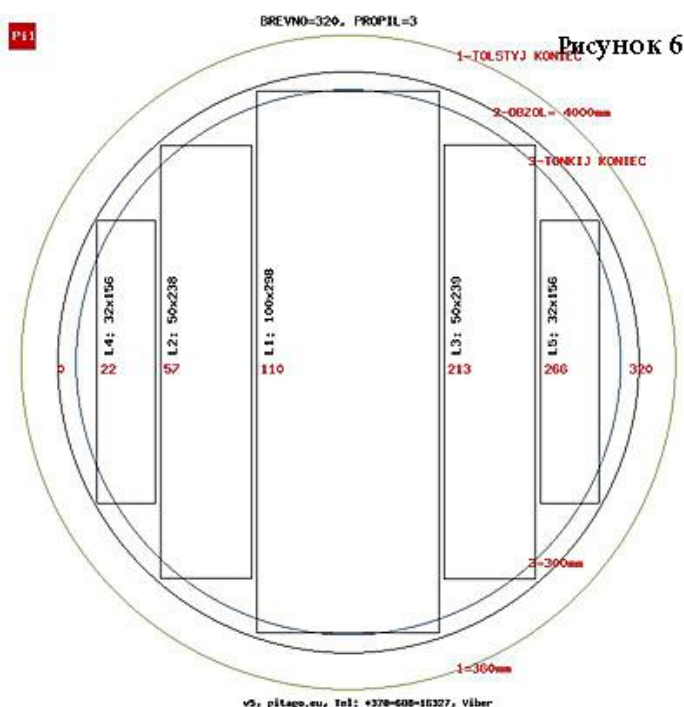
Толщина бревна, тонкий конец, без коры мм:	<input type="text" value="300"/>	Рисунок 3
Толщина пропила, мм:	<input type="text" value="3"/>	
Длина бревна, м:	<input type="text" value="6"/>	
Толщина досок, мм (через пробел):	<input type="text" value="100 50 50 32 32"/>	
Точка обзола*, м:	<input type="text" value="#"/>	
Сбежность бревна, мм/м:	<input type="text" value="10"/>	
<input type="button" value="Вычислить"/>		



v5, pitago.eu, tel: +370-608-16327, Viber

Naudodami Požievio* tašką (Piešinys 5,6) galėsite sekti, kaip lentų kokybė kinta per visa rąsto ilgį – nuo storgalio iki plongalio. Požievio taškas – tai atstumas metrais skaičiuojant nuo storgalio, nuo kurio pasirodo požievis plongalio kryptimi.

Толщина бревна, тонкий конец, без коры мм:	<input type="text" value="300"/>	Рисунок 5
Толщина пропила, мм:	<input type="text" value="3"/>	
Длина бревна, м:	<input type="text" value="6"/>	
Толщина досок, мм (через пробел):	<input type="text" value="100 50 50 32 32"/>	
Точка обзола*, м:	<input type="text" value="4"/>	
Сбежность бревна, мм/м:	<input type="text" value="10"/>	
<input type="button" value="Вычислить"/>		



v5, pitago.eu, tel: +370-608-16327, Viber

Etapas 2

- Etape 1 gautų lentų "smulkinimas" iki reikalingo pločio (Piešinys 7,8).

Доска L1: 100 x ширина
доски, (<276) мм:

Рисунок 7

Доска L2: 50 x ширина доски,
(<212) мм:

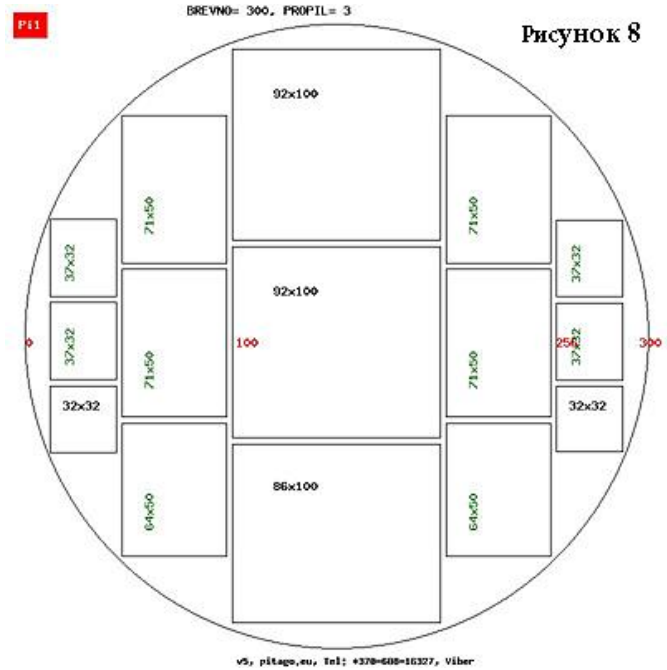
Доска L3: 50 x ширина доски,
(<212) мм:

Доска L4: 32 x ширина доски,
(<112) мм:

Доска L5: 32 x ширина доски,
(<112) мм:

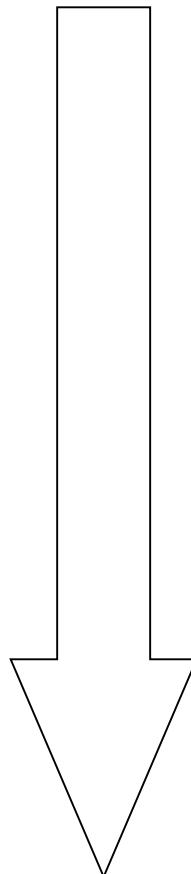
Расчетная (инвойс) цена за м³:

Вычислить / Дробить



Kad gauti optimalų rąsto pjovimą (didžiausia lentų išėiga), atlikite daugybę skaičiavimų.

Skaičiavimų rezultatai pateikiami Excel.



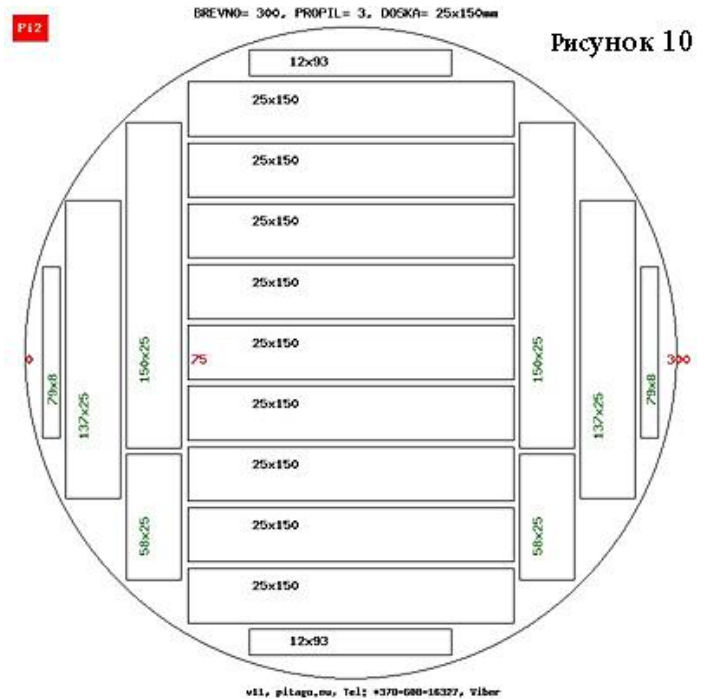
Programos [Pi2](#) vadovas

Programa [Pi2](#)- rąsto pjovimas į vieno matmens (storis - plotis) lentas

Programa pagal duotą vieną lentos matmenį (storis, plotis) planuoja centrinės ir šonines rąsto lentas (Piešinys,10).

Толщина бревна, тонкий конец, без коры мм:	<input type="text" value="300"/>	Рисунок 9
Толщина пропила, мм:	<input type="text" value="3"/>	
Толщина доски, мм:	<input type="text" value="25"/>	
x ширина доски, мм:	<input type="text" value="150"/>	
Длина бревна, м:	<input type="text" value="6"/>	
Расчетная (инвойс) цена за м ³ :	<input type="text" value="99"/>	
Точка обзола*, м:	<input type="text" value="#"/>	
Сбежность бревна, мм/м:	<input type="text" value="10"/>	

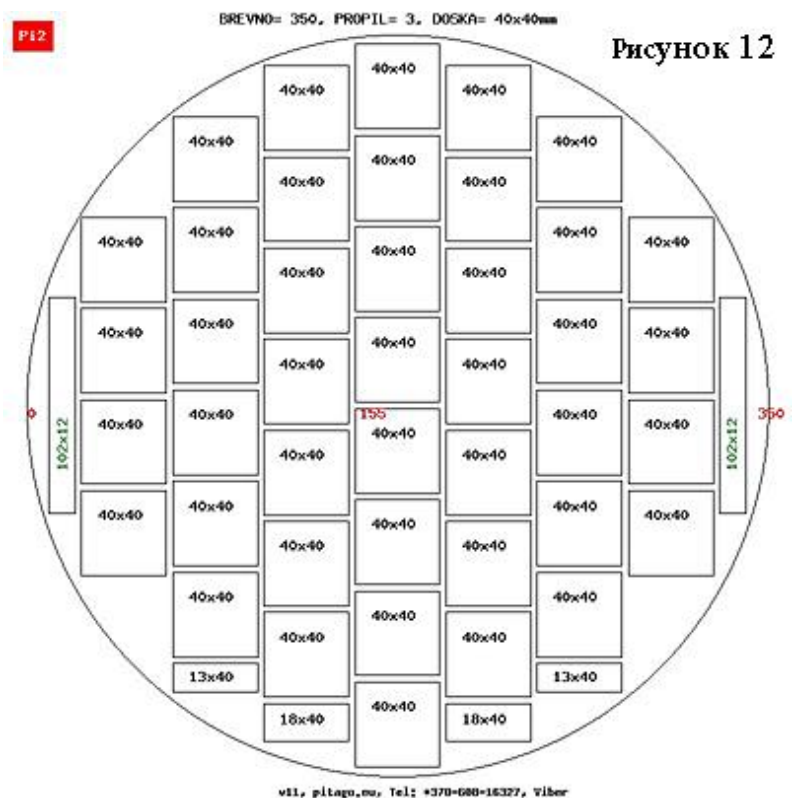
Вычислить



Ypatingai efektyvu ir patogu pjaunant mažų matmenų lentas. (Piešinys 11,12).

Толщина бревна, тонкий конец, без коры мм:	<input type="text" value="350"/>	Рисунок 11
Толщина пропила, мм:	<input type="text" value="3"/>	
Толщина доски, мм:	<input type="text" value="40"/>	
x ширина доски, мм:	<input type="text" value="40"/>	
Длина бревна, м:	<input type="text" value="6"/>	
Расчетная (инвойс) цена за м ³ :	<input type="text" value="99"/>	
Точка обзола*, м:	<input type="text" value="#"/>	
Сбежность бревна, мм/м:	<input type="text" value="10"/>	

Вычислить



Galimi „atvirkštiniai“ skaičiavimai: vartotojas nurodo tik lentos matmenis, o programa pasiūlo (apskaičiuoja) mažiausio skersmens rąstą, iš kurio galima išpjauti šią lentą. Tam laukelį „Rąsto storis“ palikite neužpildytą (Piešinys 13,14). Galite rūšiuoti rąstus pagal lentų matmenis.

Толщина бревна, тонкий конец, без коры мм:

Рисунок 13

Толщина пропила, мм:

Толщина доски, мм:

х ширина доски, мм:

Длина бревна, м:

Расчетная (инвойс) цена за м³:

Точка обзола*, м:

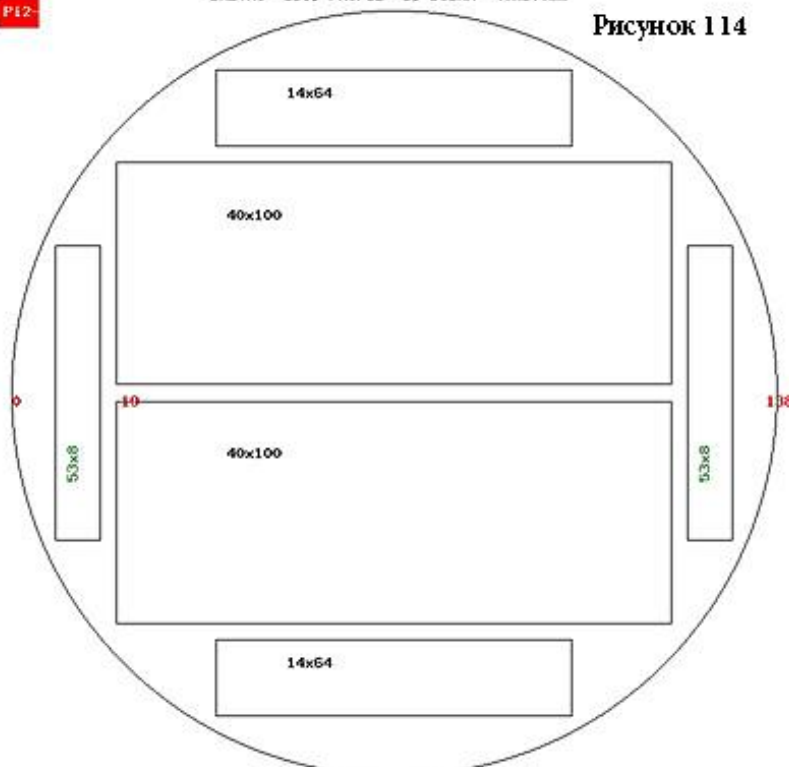
Сбежность бревна, мм/м:

Вычислить

P12

BREVNO= 138, PROPIL= 3, DOSKA= 40x100mm

Рисунок 114



Kad gauti optimalų rąsto pjovimą (didžiausia lentų išeiga), atlikite daugybę skaičiavimų.

Skaičiavimų ataskaitos pateikiamos Excel.



Kontaktai:

+370-608-16327 (Viber)

info@pitago.eu

www.pitago.eu

Pitago - išmanus inžinieriaus pagalbininkas...



*požievis (обзол, ru) – pjautinėje medienoje likusi rąsto šoninio paviršiaus (žievės) dalis